Pratiquer l'électrosoudage sur canalisation en polyéthylène (PE)

3 jours - 21h - Ref. SDP001 - Formacode : 23026

OBJECTIFS

- Pratiquer les opérations d'assemblage et de raccordement des tuyauteries PE en respectant les spécificités de ces matériaux et les consignes de réalisation
- Intégrer les connaissances nécessaires pour se présenter aux épreuves de qualification des opérateurs soudeurs en électrosoudage
- Connaître et appliquer les règles de prévention des risques

PUBLIC CONCERNÉ

- Toute personne chargée de souder des canalisations en polyéthylène pour le gaz et pour l'eau

PRÉREQUIS

- Savoir communiquer en français (lire, écrire, parler)
- Se munir de ses lunettes de correction visuelle (de près)

PROFIL DU FORMATEUR

- Formateur-expert en soudage, qualifié Apave et suivi selon notre processus qualité

MOYENS TECHNIQUES & PÉDAGOGIQUES

- Réalisation d'exercices pratiques suivant une progression individualisée en fonction des acquis et aptitudes des participants

MODALITÉS D'ÉVALUATION DES ACQUIS

- Evaluation formative
- Épreuve de qualification d'opérateur soudeur suivant ATG B527.9* en option

* Qualification ATGB527-9 complète + raccord mécanique avec écrou de compression uniquement

DOCUMENTS DÉLIVRÉS SUITE À L'ÉVALUATION DES ACQUIS

- Certificat de qualification d'opérateur d'électrosoudage sur PE
- Attestation de fin de formation

NOMBRE DE STAGIAIRES PAR SESSION

- Maximum : 4

PROGRAMME

- Canalisations de gaz en PEHD
- Processus de l'électrosoudage
- Marquages des tubes en PE
- Électrosoudage de qualité
- Précautions d'emploi
- Positionneur et redresseur
- Prise de branchement
- Épreuves de qualification selon ATG B527.9
- Autres procédés de soudage des thermoplastiques

- Raccords mécaniques
 - Principales dérives
 - Règles de prévention des risques
- Nota : les stagiaires doivent venir avec leurs EPI (combinaison de travail en coton, chaussures de sécurité, gants adaptés et lunettes de protection avec leurs verres correcteurs pour la vision de près)

LE + APAVE

- + Individualisation de la partie pratique suivant les acquis et les objectifs
- + 80 % du temps de formation en pratique du soudage