PROGRAMME DE FORMATION

Formation Advance Steel Initiation

Durée : 5.00 j - 35.00 h **Prix** : nous contacter	**Prérequis :** • Connaissances Windows • Poste occupé : Dessinateur, Projeteur, Ingénieur de bureaux d'études.	**Eligibilité au CPF :** NON

Profil des stagiaires :
- Dessinateurs
- Projeteurs
- Ingénieurs de bureaux d'études

Il est possible de personnaliser le programme en fonction de ses besoins et de son métier.

Objectifs pédagogiques

- Le participant sera capable de maitriser les fondements du logiciel Advance Steel pour la modélisation en 3D de structures métalliques.

Contenu de la formation

- L'interface utilisateur
  - Nouveau projet, template AutoDesk Advance Steel
  - Définir les propriétés du projet
- Modélisation 3D
  - Les commandes
  - Mode d'accrochage/mode Ortho
  - Les vues de conception et les styles visuels
- Interface AutoDesk Advance Steel

aplicit by NESSEO

Irizium 2 impasse
Pierre Baizet
69009 LYON

formation@aplicit.com
+33472206890

AUTODESK Gold Partner

Numéro SIRET: 48997240600123 | Numéro de déclaration d'activité: 82690925269 (auprès du préfet de région de : Rhône Alpes)

    - Sélection des objets, accrochage 2D/3D
    - Filtrer les coordonnées
- SCU, grille/trame
    - Création grille/trame
    - Gestion des propriétés grille
    - Modification grille
    - Niveau de référence
- Création objet poutre
    - Mise en place de poutre droite et cintrée
    - Conversion d'entités basiques modélisées en poutres Advance Steel
    - Les poutres pliées
    - Création de profils reconstitués
    - Définition des propriétés générales des poutres
- Edition de base sur objet
    - Gestion des calques
    - Fonctions basiques de modélisation
    - Dupliquer/copier les propriétés
    - Multi-édition
- Usinages sur objet poutre
    - Coupes et découpes
    - Dissocier/fusionner poutre
- Création objet tôle
    - Tôle rectangulaire
    - Tôle polygonale
    - Tôle circulaire
    - Propriétés générales des tôles
    - Conversion d'une tôle rectangulaire en tôle polygonale
    - Création d'une tôle pliée 3D
- Usinages sur tôle
    - Chanfrein d'angle sur tôle
    - Sommet sur une tôle polygonale
    - Coupes de tôles
    - Préparation de cordons de soudure
    - Dissocier/fusionner une tôle
    - Découpes de tôles
- Connexions des objets
    - Boulons, ancrages, trous et goujons
    - Propriétés générales
    - Dissocier un groupe de boulons
    - Modifier référence de perçage
    - Création point de soudure
    - Ajout/suppression d'objets dans une connexion
    - Vérification des connexions
- Copie Advance Steel
    - Utilisation de la copie interactive AutoDesk Advance Steel
- Assemblages automatiques
    - Gestionnaire d'assemblages

    - Mise en place de plusieurs assemblages pour la charpente (encastrement par jarret, gousset, attache par cornières, pied de poteau)
    - Mise en place pour la serrurerie (pied de limon, attache montant garde-corps, raccord main courante)
    - Nommer un assemblage
    - Les valeurs en bibliothèque
    - Gestion des groupes d'assemblages
    - Décomposer un assemblage automatique en éléments individuels
    - Création d'un assemblage utilisateur
    - Insertion d'un assemblage utilisateur
- Détection des collisions
    - Détection des collisions sur un modèle
    - Vérification des dispositions constructives sur un modèle
    - Recherche des erreurs détectées
- Autres objets
    - Caillebotis
    - Objets béton/bois
    - Création et insertion pièce spéciale
- Macros spécifiques
    - Macro portique, appentis, pannes, contreventement
    - Macro escalier droit et garde-corps
    - Mise en place automatique de bacs de bardage et couverture
- Vues et filtres Advance Steel
    - Vues du modèle
    - Vues rapides
    - Filtres
    - Sélection par type d'objet
    - Modification de la représentation
    - Réutilisation de filtre et d'une vue du modèle
- Contrôle du modèle
    - Fonction d'audit
    - Rechercher une incohérence détectée par l'audit
- Repérage automatique
    - Préfixes automatiques
    - Méthodes et options du repérage automatique
    - Suppression et vérification du repérage
    - Explorateur du modèle
- Création des plans de fabrication par les process
    - Fiche de débit tôle, poutre et assemblage
    - Ajout/suppression de process dans les préférences documents
    - Modification des formats papier et des échelles
    - Utilisation de process particuliers (multi-plans, planche de gousset échelle 1/1)
    - Orientation des vues basées sur SCU interne
- Edition et gestion des plans
    - Gestionnaire de documents
    - Prévisualisation et ouverture des plans
    - Manipulations générales sur les plans

- Création d'une coupe 2D à partir d'une vue
- Gestion de la cotation
- Règles d'accrochage DAO utilisées pour les cotations associatives
- Etiquettes de vues
- Gestionnaires d'étiquettes personnalisées
- Liaison des documents avec un modèle 3D

- Listes/nomenclatures
  - Listes par les préférences documents
  - Listes par l'éditeur de listes
  - Création de listes suivant des critères
  - Viewer PDF pour les listes avec formats d'export
- Création fichiers CN et DXF
  - Création de fichiers CN
  - Création de fichiers DXF
  - Prévisualisation et ouverture des fichiers
  - Paramétrage des fichiers CN et DXF
- Gestion des modifications
  - Modification du repérage
  - Mise à jour des plans et des étiquettes
  - Mise à jour avec les indices de révision automatiques
  - Mise à jour des listes et des fichiers
- CN/DXF export modèles et plans
  - Exporter un modèle en ACIS
  - Objet enabler
  - Exporter en DWF 3D
  - Décomposer des plans en entités de base AutoCAD
  - Configuration des paramètres pour décomposer les plans
  - Création des plans en PDF

Organisation de la formation

Equipe pédagogique

Formateurs agréés par Autodesk® sur chaque dernière version du logiciel, ayant travaillé en bureau d'études et disposant de plusieurs années d'expérience de la formation CAO pour les professionnels

Moyens pédagogiques et techniques

- Qualification des attentes et du niveau du stagiaire en amont de la formation (audit téléphonique) et planification du parcours de formation.
- Une station de travail par personne équipée d'Internet, 5 personnes maximum par session.
- Salle de formation (présentielle ou virtuelle) équipée d'un vidéoprojecteur.
- Alternance d'exposés théoriques et de travaux d'application sur des cas concrets sélectionnés par le formateur et/ou par l'entreprise.
- Remise d'un support pédagogique en format numérique.

- Prise en compte du handicap : échange en amont de la formation pour organiser des adaptations éventuelles.

Dispositif de suivi de l'exécution de l'évaluation des résultats de la formation

- Feuilles de présence.
- Contrôle continu.
- Mises en situation.
- Formulaires d'évaluation de la formation.
- Certificat de réalisation de l’action de formation.

Irizium 2 impasse
Pierre Baizet
69009 LYON

formation@aplicit.com
+33472206890