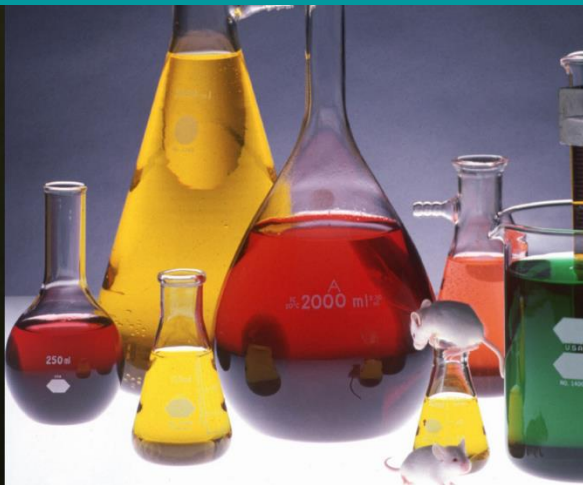


**PREMANYS**



# Manipulation de matières dangereuses

**PROGRAMME DE FORMATION**



## OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES

- Connaître les risques et les règles applicables à la manipulation de matières dangereuses
- Connaître les prescriptions réglementaires à respecter lors de la manipulation des marchandises dangereuses
- Accueillir les transporteurs avec les connaissances nécessaires afin d'effectuer les contrôles prévus par les règlements
- Savoir réceptionner, charger, décharger, emballer, remplir, étiqueter et stocker les marchandises dangereuses

## CONTENU DE LA FORMATION

### SENSIBILISATION AU RISQUE CHIMIQUE

- Propriétés et Risques des produits dangereux

### CLASSIFICATION DES MATIERES DANGEREUSES

- Directive 67/548/CEE (REACH)
- Règlement C.L.P. (Classification, Labelling, Packaging)

### LES SOURCES D'INFORMATION

- La Fiche de Données de Sécurité
- Autres sources (FT, Mode op fournisseur, dossier REACH)

### ORGANISATION

- Contexte réglementaire

### INTRODUCTION AUX DIFFERENTS SEUILS DES ICPE

- Directive SEVESO 3
- Politique de prévention des accidents majeurs (PPAM)
- Seuil Bas
- Seuil Haut

## PROFIL DES STAGIAIRES

- Toutes personnes qui expédient, chargent, remplissent, emballent, réceptionnent, déchargent, stockent et transportent des matières dangereuses

## SUIVI DE L'EXÉCUTION ET ÉVALUATION DES RÉSULTATS

- Feuilles de présence
- Questions orales ou écrites (QCM)
- Mises en situation
- Formulaires d'évaluation de la formation

## RESSOURCES TECHNIQUES ET PÉDAGOGIQUES

- Accueil des stagiaires dans une salle dédiée à la formation
- Documents supports de formation projetés
- Exposés théoriques
- Étude de cas concrets
- Quiz en salle
- Mise à disposition en ligne de documents supports à la suite de la formation.

## DURÉE

1 jour soit 7 heures

## ÉQUIPE PÉDAGOGIQUE

Yann THOMAS  
(Ergonome/IPRP)

Jean-Michel MICHEL  
(Directeur opérationnel)

## CONTENU DE LA FORMATION

### LE STOCKAGE

- Connaître le produit (identité, paramètres physico-chimiques)
- Étiquetage des produits conditionnés
- Exigences à la sécurité des emballages, lors du stockage, lors de la manipulation et pendant la manutention)
- Particularités des contenants pour les solides poudreux, les liquides, les gazeux
- Le cas des aérosols
- Locaux et aires de stockage
- Organisation physique (au sol, sur plusieurs niveaux, organisation des accès)
- Signalisation et affichage
- Equipements de sécurité
- Les cuves de stockage pour les produits dangereux
- La gestion du risque produit
- Règles de compatibilité en fonction du risque (stockage incompatible, possible, interdit)
- Conservation des produits dangereux dans le temps (date de péremption, emballages spécifiques)
- Règle de stockage des déchets
- Prévention des dispersions et des pollutions accidentelles
- Contrôle des contenants à la livraison et lors de la sortie du stockage
- Rétentions des stockages pour les contenants
- Rétentions des aires de dépotage des citernes

### LA MANUTENTION

- Le transport par route
- Les EPI
- Déchargement des produits dangereux conditionnés (contrôle documentaire, contrôle de l'intégrité des organes de remplissage et vidange)
- Dépotage des produits dangereux vrac : balisage, contrôle documentaire, contrôle visuel des vannes et des tuyaux de la citerne ; compatibilité entre les nuances des raccords et vannes avec les produits
- Gestion d'un incident de livraison : fuites lors d'un dépotage, mesures de précaution pour transvaser des excédents de vrac en contenants