



BETTER BLOCK

Anforderungen für Wikiblock Fabricator

- Muss eine CNC-Maschine mit einem Arbeitsbereich haben, der groß genug für eine 1200 mm x 2400 mm Platte aus Sperrholz ist
- Für das Holz muss ein 6 mm großer Bohrer verwendet werden. Kann bei Bedarf auf einen Bohrer mit 12 mm eingestellt werden.
- Muss in der Lage sein, durch 19 mm dickes Sperrholz zu bohren.
- Muss in der Lage sein, 3 verschiedene Arten von Vektoren zu unterscheiden und zu schneiden – Außenprofile, Innenprofile und Taschenschnitte. Beispiele auf der dritten Seite.

Dateitypen

Wir verwenden hauptsächlich die Dateitypen **.dwg**, **.dxf** und **.ai**.

Kann in die folgenden Formate exportieren.

- DWG/DXF
- [SLDPRT](#) und [SLDASM](#)
- DGN
- FBX
- STEP
- [SAT](#) (ACIS)
- [IGES](#)
- 3DS
- SketchUp
- KML

- STL
- OBJ
- AI
- Unkomprimiertes TIFF
- CSV (Eigenschaften und Hydrostatik)

Hilfreiche Fähigkeiten

- Möglichkeit zum Gravieren und Ätzen mit einem Laser oder einem Bit, der innerhalb eines 3 mm breiten Spalts gravieren kann
- Möglichkeit zum Glätten der Kanten geschnittener Elemente

Testdatei

https://drive.google.com/drive/folders/1MBvouKATaAsdV2-CXFJmeQcRsbiQ8TUD?usp=share_link

Beispiel

Äußeres Profil – Bit schneidet entlang der Außenseite des Vektors

Inneres Profil – Bit schneidet entlang der Innenseite des Vektors

Taschenschnitt – Bit schneidet innerhalb eines geschlossenen Vektors bis zu einer bestimmten Tiefe und nicht ganz durch das Material

