

Une nouvelle couronne pour le mât olympique

Après 30 ans d'existence, la couronne du mât olympique présentait des fragilités de structure. L'équipe municipale a engagé des travaux pour sécuriser la zone tout en gardant le plus possible l'aspect originel. Il s'agit de respecter sa dimension mémorielle, patrimoniale et symbolique.

Fabrication de la couronne

La nouvelle couronne est produite par tronçons en atelier à Gilly-sur-Isère. Le futur anneau fait 14 mètres de diamètre et est constitué de 12 portions. L'entreprise reçoit les tubes et doit les mettre en forme. Il faut un geste précis de la part des chaudronniers afin que chaque élément tombe l'un en face de l'autre.

Pour la fabrication il faut compter environ 1 mois, de pleine production. Une fois les éléments soudés, ils sont emmenés en galvanisation (recouvrir les pièces de zinc) et peinture dans une autre entreprise.

Les soudures réalisées sur le mat sont des soudures qualifiées. Elles sont contrôlées pour assurer la sécurité du personnel qui est susceptible d'accéder au mat.

Démontage et remontage

L'ancienne couronne a été scindée en deux parties, descendue par deux grues et débitée au sol en février.

Une fois la fabrication finie, la nouvelle couronne sera assemblée sur place et remontée par le haut du mât à l'aide de grues.



Planning des travaux

Semaine 12 : Fin de la fabrication de la nouvelle couronne
Semaine 13 à 16 : Montage de la nouvelle couronne
Semaine 17 : Finitions et fin des travaux

Descente couronne du mât : 7 février 2024

Diamètre de l'anneau : 14 mètres

Nombre de portions : 12

Entreprises : Montage et démontage par Joly et Philippe,
Réalisation de l'anneau par GVC ENTREPRISE

Contacts presse

Service communication
communication@albertville.fr
04 79 10 43 14